**ΠΤΥΧΙΑΚΕΣ ΕΡΓΑΣΙΕΣ**

**ΑΙΤΗΣΕΙΣ ΑΝΑΛΗΨΗΣ ΘΕΜΑΤΟΣ ΚΑΙ ΚΑΤΑΘΕΣΗ ΠΤΥΧΙΑΚΏΝ ΕΡΓΑΣΙΩΝ Η ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΘΑ ΔΕΧΕΤΑΙ 1 ΚΑΙ 15 ΚΑΘΕ ΜΗΝΟΣ ,ΩΡΑ 11.00-13.00μ.μ.**

**ΑΠΟ ΤΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ**