**Π Ρ Ω ΤΟ Κ Ο Λ Λ Ο Ο Ρ Κ Ω Μ Ο Σ Ι Α Σ**

Στο Βόλο και στο Ανοικτό Αμφιθέατρο της Πολυτεχνικής Σχολής του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας σήμερα 20 Σεπτεμβρίουτου έτους δύο χιλιάδες εικοσιένα (2021), ημέρα Δευτέρα, ενώπιον του Αναπληρωτή Καθηγητή κ. Παναγιώτη Πολίτη, Κοσμήτορα της Σχολής Ανθρωπιστικών και Κοινωνικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας, παρουσιάστηκε

ο/η…………………….…………………….……..…… του …………….…………,

και ύστερα από επιτυχία του/της στις εξετάσεις του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης έδωσε τον ακόλουθο όρκο, που προβλέπεται στον Εσωτερικό Κανονισμό Λειτουργίας του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας, ο οποίος εγκρίθηκε από τη Σύγκλητο του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας στην 145η/27.08.2014 συνεδρίασή της:

Με την απόκτηση του πτυχίου του Παιδαγωγικού Τμήματος Δημοτικής Εκπαίδευσης ενώπιον του Κοσμήτορα της Σχολής Ανθρωπιστικών και Κοινωνικών Επιστημών του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας παρέχουμε την ακόλουθη διαβεβαίωση:

«Εξερχόμενοι από το χώρο του σεβαστού αυτού ακαδημαϊκού ιδρύματος, θα ζήσουμε με το πνεύμα της επιστήμης και θα τη θεραπεύσουμε με ευσυνειδησία, ήθος και ειλικρίνεια. Με αυτό τον τρόπο θα γίνουμε χρήσιμοι σε όλους όσους χρειάζονται τη βοήθειά μας στην κοινωνία και θα συμβάλλουμε συνεχώς στην ειρήνη και τη χρηστότητα των ηθών, με στόχο την αλήθεια και το δίκαιο και εξυψώνοντας τη ζωή μας ως πρότυπο αρετής, κάτω από τη σκέπη της σοφίας».

Σύμφωνα με τα παραπάνω συντάχθηκε το παρόν πρωτόκολλο και υπογράφεται κατά το νόμο.

|  |  |
| --- | --- |
| Ο ΚΟΣΜΗΤΟΡΑΣ ΤΗΣ ΣΧΟΛΗΣ  ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ | Ο/Η ΠΤΥΧΙΟΥΧΟΣ |
| ΑΝΑΠΛΗΡΩΤΗΣ ΚΑΘΗΓΗΤΗΣ | …………………………………. |
| ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ ΠΟΛΙΤΗΣ |  |